

SCHNELL SERVICE

**FERTIGUNG IN MAX.
10 ARBEITSTAGEN!**

zzgl. Transportzeiten

EB 80

EINLIPPEN-TIEFLOCHBOHRER
EB 80 BLANK ODER BESCHICHTET!

Ihr maßgeschneiderter Einlippen-Tieflochbohrer
innerhalb weniger Arbeitstage:
der Gühring Tieflochbohrer-Schnellservice macht's möglich.
Sonderwerkzeuge innerhalb von 10 Arbeitstagen!

DIE AUSFÜHRUNGSMÖGLICHKEITEN

- **!** Nenndurchmesser Ø 2,0 – 14,9 mm um 0,1 mm steigend
- **!** Nenndurchmesser Ø 15,0 – 24,5 um 0,5 mm steigend
- **!** Nenndurchmesser Ø 25,0 – 30,0 mm um 1 mm steigend
- zusätzlich Inch- und Sonderabmessungen auf Anfrage
- Standardgeometrie AB-001
- Gesamtlänge bis 2,000 mm
- gängige Einspannhülsen
- HM-Sorte K15
- Umfangsform G und C (Umfangsform C ab Nenndurchmesser Ø 4,0 mm)
- blank oder in Kombination mit gängigen Beschichtungen
- optional mit Längsspanteiler für langspanende Stähle
(AB-002 ab Nenndurchmesser Ø 4,0 mm und Fertigung in maximal 15 Arbeitstagen)



! Sämtliche Tieflochbohrer müssen beim Anbohren geführt werden.
! Tieflochbohrer dürfen nie mit voller Drehzahl frei im Maschinenraum bewegt werden.

IN NUR VIER SCHRITTEN ZUM RICHTIGEN WERKZEUG:

1

NENN-Ø
Bitte wählen Sie einen Durchmesser der Auflistung des Tieflochbohrer-Schnellservices

2

GESAMTLÄNGE
Bitte wählen Sie eine Gesamtlänge bis max. 2.000 mm (Längenbestimmung s. u.)

3

EINSPANNHÜLSE
Bitte wählen Sie eine gültige Einspannhülse*

4

Oberfläche	Werkstoff
TIN →	P Stahl
nanoA →	M Rostfreier Stahl
Signum →	K Guss
blank →	N Aluminium
FIRE →	S Sonderlegierungen
SuperA →	H Gehärteter Stahl

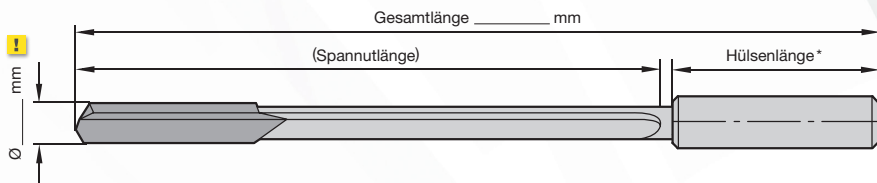
OBERFLÄCHE
Bitte wählen Sie eine der unten auswählbaren Oberflächen

Die Schnellservice-Tieflochbohrer-Aktion EB 80 gilt nur für Tieflochbohrer, die

- in das beschriebene Raster passen. Die Kopflänge, Verjüngung des Kopfes, Spannuttlänge und andere technische Details werden analog unserer Werknorm festgelegt.
- eine der unten auswählbaren Oberflächen haben. Andere Beschichtungsvarianten (z. B. TiCN) können eine längere Lieferzeit haben.
- alle notwendigen Komponenten in der benötigten Stückzahl am Lager verfügbar haben.

EINLIPPEN-TIEFLOCHBOHRER EB 80 BLANK ODER BESCHICHTET FERTIGUNG IN MAXIMAL 10 ARBEITSTAGEN!

Anfrage Bestellung Stückzahl _____ Anfrage / Bestellung per Fax oder E-Mail an uns zurück.



EINSPANNHÜLSEN *

keine Kennzahl _____

GEOMETRIE

Standard AB-001 Längsspanteiler AB-002
(ab Nenndurchmesser Ø 4,0 mm)

UMFANGSFORM

G C

OBERFLÄCHE

blank TiN TiAlN TiAlN-nanoA TiAlN-SuperA FIRE nanoFIRE Signum Endurum

* Detaillierte Informationen zu unserem Hülsenprogramm finden Sie in unserem Katalog Tiefbohrwerkzeuge oder Katalog Bohrwerkzeuge. Diese stehen auf www.guehring.com zum Download bereit oder können bei uns angefordert werden.

Kunden-Nr./Name, Vorname

Firma

Abteilung

Telefon

Telefax

Email

Datum/Unterschrift