





Hochfeste  
Stähle

Rost- und  
säurebeständige  
Stähle

Aluminium und  
Aluminium-  
Legierungen

Allgemeine  
Stähle

Guss-  
werkstoffe

## POWERTAP – AUF JEDEN FALL GOLDRICHTIG

Ein PowerTap ist immer die **richtige Wahl!** Er ist ein echter **Universal-Gewindebohrer** mit **breitem Einsatzspektrum** und liefert **beste Bearbeitungsergebnisse**. Setzen Sie auf die **goldene Power** von **Gühring!**

# powertap



## GOLD FÜR MAXIMALE POWER

Bei den neuen Gühring PowerTaps stimmt einfach alles: Leistung, Qualität, Preis und das universelle Einsatzspektrum. Im Gühring PowerTap-Programm finden Sie leistungsstarke Gewindebohrer für die gängigsten Gewinde. Modernste Fertigungstechnologie garantiert höchste Qualität „Made in Germany“ zu unvergleichlich günstigen Preisen. Die spezielle Geometrie der Gühring PowerTaps macht sie außerdem zu echten Allroundkönnern in nahezu allen Werkstoffen.

Der goldene Ring zeigt Ihnen an: Mit einem Gühring PowerTap liegen Sie immer goldrichtig!

by **GÜHRING**

# MEHR POWER FÜR IHRE FERTIGUNG

PowerTap – Spitzenqualität aus Deutschland zum Powerpreis

## IHRE VORTEILE:

- » UNSCHLAGBARES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- » HÖCHSTE LAGERVERFÜGBARKEIT
- » SUPER QUALITÄT
- » KURZE LIEFERZEITEN
- » PERFEKTE GEWINDE
- » MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT

Optimierte Geometrien für maximale Leistung!



Hochpräzise geschliffen auf speziell entwickelten Maschinen!



Beste Qualitätsstähle als Schneidstoff!



Ein komplettes Programm für alle gängigen Gewinde!



Mehr Power für Ihre Fertigung



4

Gühring hat für Sie in Treuen/Sachsen gebaut: **4000 m<sup>2</sup> Hallenfläche mit modernster Fertigungstechnik!**

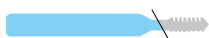


Schneidstoff			HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Typ/Form			NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Oberfläche									
Kühlmittelzufuhr									
			Sacklochgewinde	Sacklochgewinde	Sacklochgewinde	Sacklochgewinde	Sacklochgewinde	Durchgangsgewinde	Durchgangsgewinde
Gewindeart	Toleranzfeld	Baumaße nach DIN 2184-1	Art.-Nr. Ø-Bereich Preisseite						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 - M10 S. 8	5737 M2 - M10 S. 9		5721 M3 - M10 S. 13	5722 M3 - M10 S. 14	5733 M3 - M10 S. 16	5736 M2 - M10 S. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 - M10 S. 11					5719 M3 - M10 S. 18	
M	6HX	Werknorm (lange Reichweite)		5718 M3 - M20 S. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 - M20 S. 10				5722 M12 - M20 S. 14	5716 M3 - M20 S. 17	5736 M12 - M20 S. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 - M24 S. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 - M20x1,5 S. 20		5740 M8x1 - M24x2 S. 21			5723 M4x0,5 - M20x1,5 S. 22	5739 M8x1 - M24x2 S. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 S. 24					5725 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 S. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 - 3/4 - 10 S. 24					5725 7/16 - 14 - 3/4 - 10 S. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 S. 26					5727 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 S. 27	
G Rohrgewinde	-	DIN 5156	5732 G 1/8 - G 1 S. 28					5731 G 1/8 - G 1 S. 29	

Schaftausführungen

DIN 371

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



d<sub>1</sub> 0,9 ... 2,6 mm



d<sub>1</sub> > 2,6 ... 10 mm

Typ-Erläuterung

NR40= Typ N, rechtsgenutet 40°  
NR50= Typ N, rechtsgenutet 50°



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Durchgangsgewinde



















TiN-beschichtet



Außenkühlung

Norm	Typ	Form	Durchmesser-toleranz	Werkzeug-Darstellung	Schneidstoff	Oberfläche	d1	Artikel-Nr.	Rabatt-gruppe	Programm auf Seite
------	-----	------	----------------------	----------------------	--------------	------------	----	-------------	---------------	--------------------

## Gewindebohrer für Metrische ISO-Gewinde

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 - M 10	<b>5734</b>	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	● S	M 2 - M 10	<b>5737</b>	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 - M 20	<b>5717</b>	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 3 - M 10	<b>5720</b>	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX			HSS-E	● S	M 3 - M 24	<b>5738</b>	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 - M 10	<b>5721</b>	203	13
DIN 371 / 376	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M 3 - M 20	<b>5722</b>	203	14
Werks-norm	N R40	C	6HX			HSS-E	● S	M 3 - M 20	<b>5718</b>	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 - M 10	<b>5733</b>	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M 3 - M 20	<b>5716</b>	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 3 - M 10	<b>5719</b>	203	18
DIN 371 / 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M 2 - M 20	<b>5736</b>	203	19

Übersicht Powertap



6

**Typ-Erläuterung**

NR40= Typ N, rechtsgenutet 40°  
NR50= Typ N, rechtsgenutet 50°



Sacklochgewinde  
● dampfbehandelt











Durchgangsgewinde  
● S TiN-beschichtet




Außenkühlung

Norm	Typ	Form	Durchmesser-toleranz	Werkzeug-Darstellung	Schneidstoff	Oberfläche	d1	Artikel-Nr.	Rabatt-gruppe	Programm auf Seite
------	-----	------	----------------------	----------------------	--------------	------------	----	-------------	---------------	--------------------





## Gewindebohrer für Metrische ISO-Feingewinde

DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23





## Gewindebohrer für UNC-Gewinde

~ DIN 371/376	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/376	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25

## Gewindebohrer für UNF-Gewinde

~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27

## Gewindebohrer für Rohrgewinde

DIN 5156	N R40	C	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5731	203	29



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5734

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

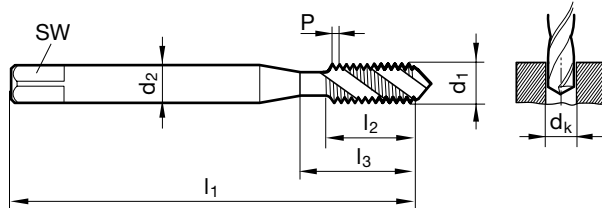
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



für Sacklochgewinde



8

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●







Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5717

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

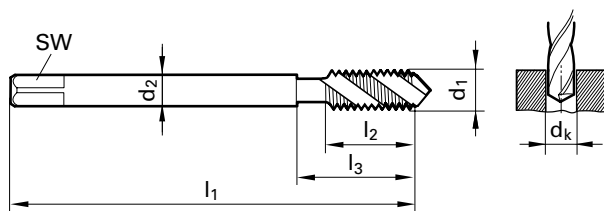
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

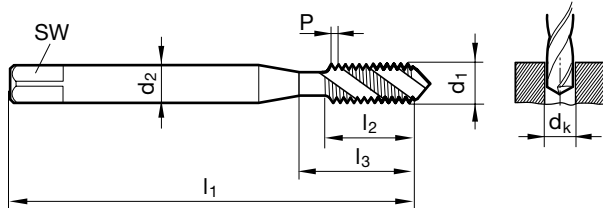
für Sacklochgewinde



10

	Sacklochgewinde	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5720</b>
	dampfbehandelt	<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
	Außenkühlung	<b>Norm</b>	<b>DIN 371</b>
		<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E</b>
		<b>Typ</b>	<b>N R40</b>
		<b>Form</b>	<b>C</b>
		<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>ISO 3 / 6G</b>
		<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
		<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>

**TOLERANZ  
ISO 3/6G**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde





Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5738

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

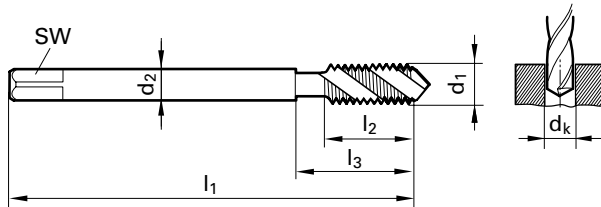
6HX

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000

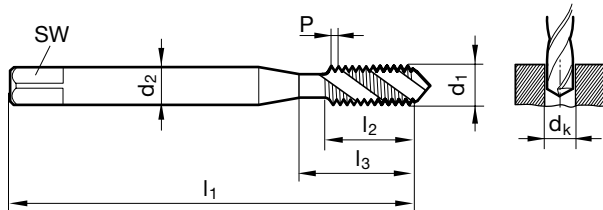
Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde



	Sacklochgewinde	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5721</b>
	dampfbehandelt	<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
	Außenkühlung	<b>Norm</b>	<b>DIN 371</b>
		<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E</b>
		<b>Typ</b>	<b>N R40</b>
		<b>Form</b>	<b>E</b>
		<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
		<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
		<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>

**FORM E  
MIT KURZEM  
ANSCHNITT**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde





Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5722

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371 / DIN 376

Schneidstoff

HSS-E-PM

Typ

N R50

Form

C

Durchmessertoleranz

ISO 2 / 6H

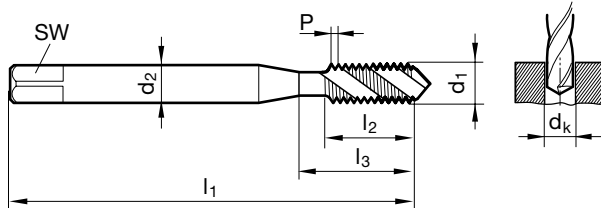
Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203

**HSS-E-PM + TiN  
+ 50°-SPIRALE  
FÜR MAXIMALE  
STANDMENGE**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Verfügbarkeit

●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde





Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5733

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

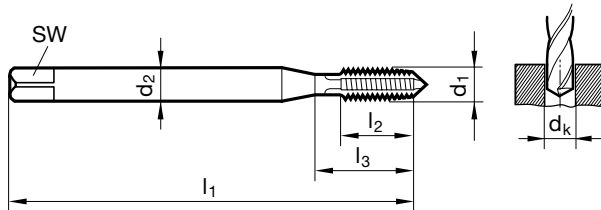
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Durchgangsgewinde









Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5719

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

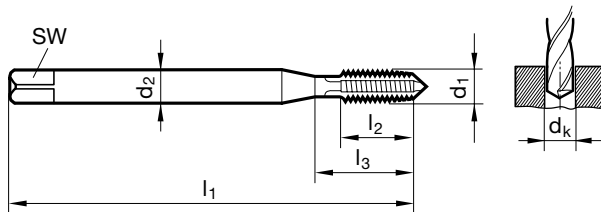
ISO 3 / 6G

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Durchgangsgewinde







Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5724

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

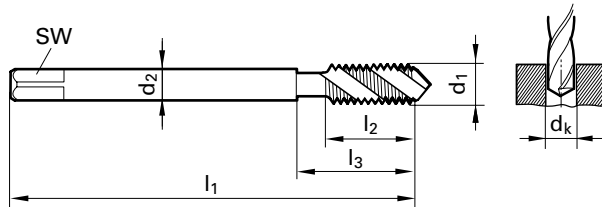
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde



20



Sacklochgewinde



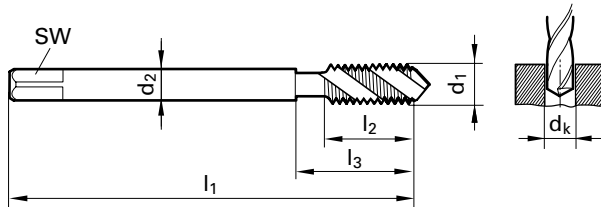
TiN-beschichtet



Außenkühlung

<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5740</b>
<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norm</b>	<b>DIN 374</b>
<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E-PM</b>
<b>Typ</b>	<b>N R40</b>
<b>Form</b>	<b>C</b>
<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>

**HSS-E-PM  
+ TiN  
FÜR MAXIMALE  
STANDMENGE**



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde





Durchgangsgewinde

● dampfbehandelt

☒ Außenkühlung

Artikel-Nr.

5723

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

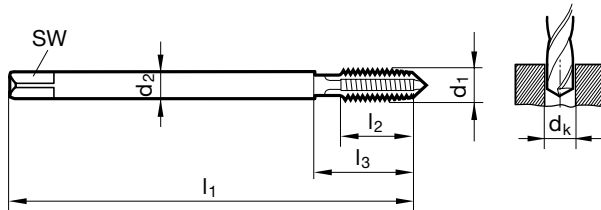
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007

Verfügbarkeit

●

für Durchgangsgewinde





Sacklochgewinde

● dampfbehandelt

☒ Außenkühlung

Artikel-Nr.

5726

Norm

DIN 2184-1

Norm

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

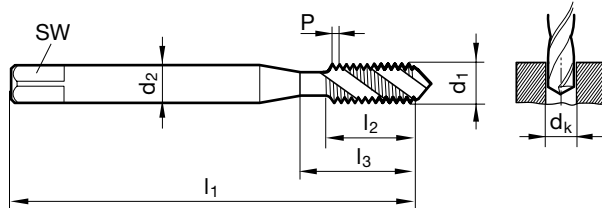
2B

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

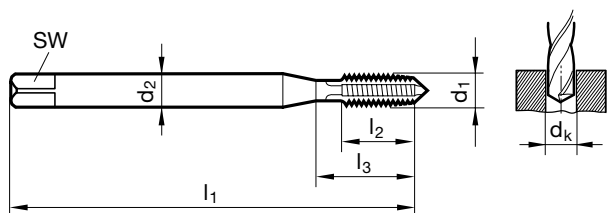
Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde

24



 Durchgangsgewinde	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5725</b>
● dampfbehandelt	<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
☒ Außenkühlung	<b>Norm</b>	<b>~ DIN 371 / ~ DIN 376</b>
	<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E</b>
	<b>Typ</b>	<b>N</b>
	<b>Form</b>	<b>B</b>
	<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>2B</b>
	<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
	<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Durchgangsgewinde





Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5728

Norm

DIN 2184-1

Norm

~ DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

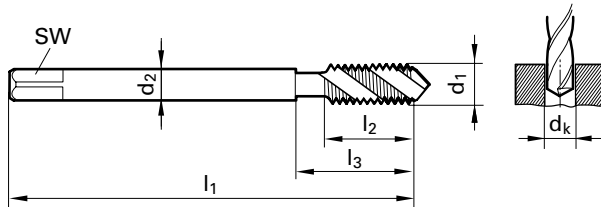
2B

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●

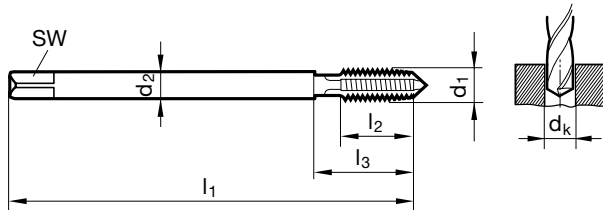
für Sacklochgewinde

<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5727</b>
<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norm</b>	<b>~ DIN 374</b>
<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Typ</b>	<b>N</b>
<b>Form</b>	<b>B</b>
<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>2B</b>
<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>

 Durchgangsgewinde

 dampfbehandelt

 Außenkühlung



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Durchgangsgewinde





Sacklochgewinde

● dampfbehandelt

☒ Außenkühlung

Artikel-Nr.

5732

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 5156

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

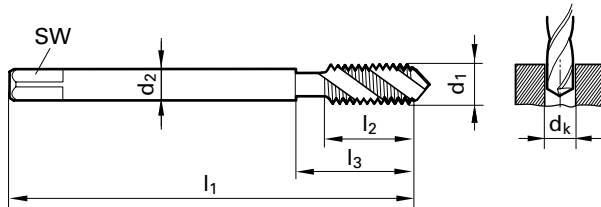
-

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Sacklochgewinde

28

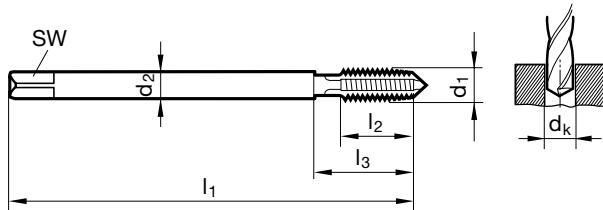


Durchgangsgewinde

● dampfbehandelt

⊗ Außenkühlung

<b>Artikel-Nr.</b>	<b>5731</b>
<b>Norm</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norm</b>	<b>DIN 5156</b>
<b>Schneidstoff</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Typ</b>	<b>N</b>
<b>Form</b>	<b>B</b>
<b>Durchmessertoleranz</b>	<b>-</b>
<b>Schneidrichtung</b>	<b>rechts</b>
<b>Rabattgruppe</b>	<b>203</b>



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

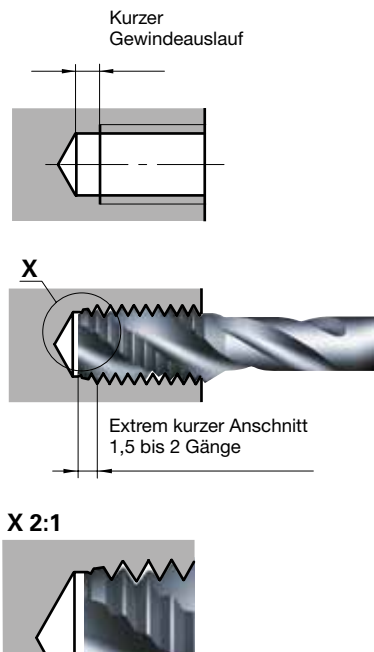
Verfügbarkeit
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

für Durchgangsgewinde



# Warum bietet Gühring zunehmend Gewindebohrer Form E an?

Zusätzlich zu den klassischen Formen B und C für Maschinen-Gewindebohrer nehmen wir zunehmend Werkzeuge der Form E in unser Standardprogramm auf. Damit tragen wir der steigenden Nachfrage nach Gewindebohrern Rechnung, mit denen bei der Sacklochbearbeitung Gewinde bis möglichst dicht an den Bohrungsgrund bzw. in Durchgangsbohrungen möglichst weitreichende Gewinde hergestellt werden können.

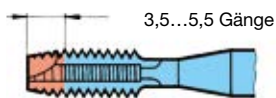


Gewindebohrer der Form E zeichnen sich durch einen extrem kurzen Anschnitt mit nur 1,5 bis 2 Gängen aus. Bei modernen Maschinen und Gewindeschneidfuttern kommt der Nachteil einer schlechteren Führung des Werkzeugs gegenüber den Formen B und C mit langem Anschnitt nicht mehr zum Tragen. Ein Verlaufen der Gewindebohrer ist aufgrund der stabilen Werkzeugspannung ausgeschlossen. Dafür können Gewindebohrer Form E ihren Vorteil bei der Herstellung sehr tief reichender, voll ausgeprägter Gewinde ausspielen.

Grundlagen Anschnittformen

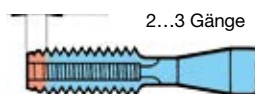
## Die klassischen Formen B und C für Maschinen-Gewindebohrer:

### Form B



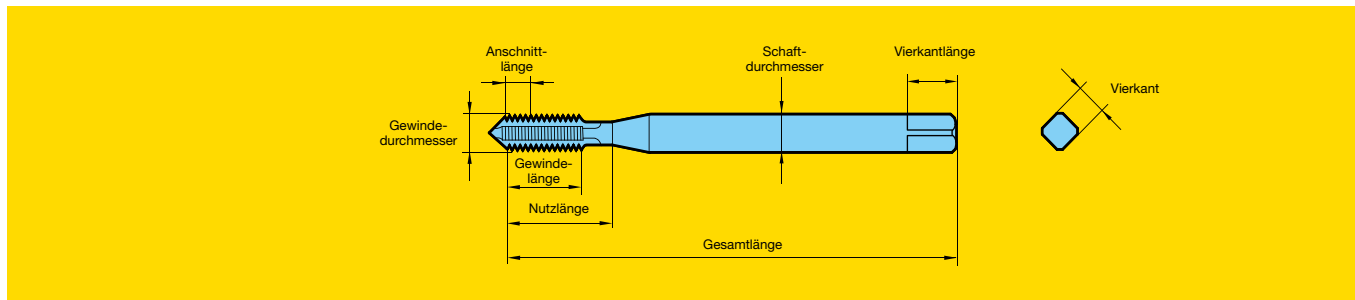
mittel, 3,5 - 5,5 Gänge,  
mit Schälanschnitt,  
für Durchgangslöcher

### Form C

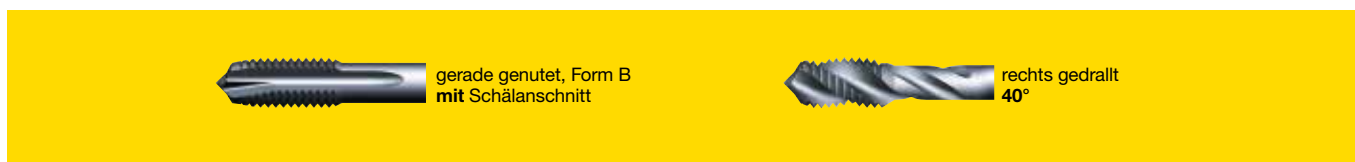


kurz, 2 - 3 Gänge  
für Sacklöcher

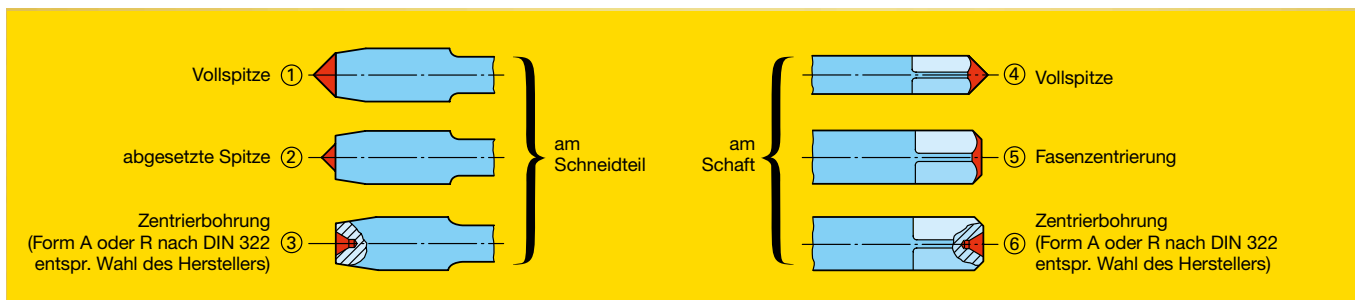
# Begriffe und Winkel



# Spannutarten



# Zentrierungen



Gewindedurchmesserbereich mm	Zentrierungsart am Schneidkeil		Zentrierungsart am Schaft
	mit Anschnittform C, E	mit Anschnittform B	
≤ 4,2	①	①	④⑤⑥
> 4,2 ... 5,6	①②	①	④⑤⑥
> 5,6 ... 10,0	①②③	①②③	④⑤⑥
> 10,0	③	③	⑥

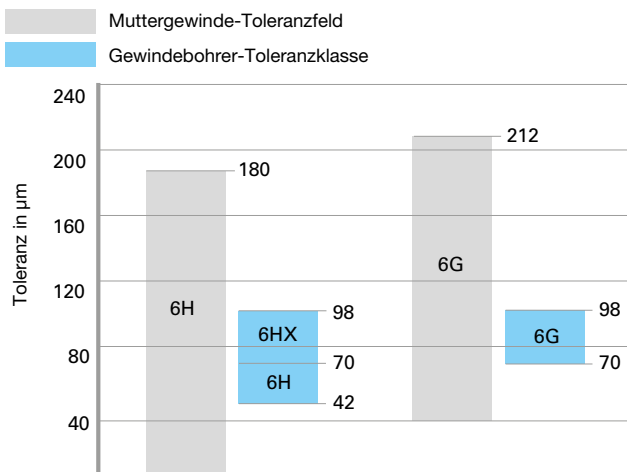
Powertap Grundlagen

	Zugfestigkeit MPa (N/mm <sup>2</sup> )	Härte HB	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> m/min*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Allgemeine Baustähle	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Automatenstähle	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Unlegierte Einsatzstähle	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Legierte Einsatzstähle	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legierte Vergütungsstähle	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legierte Werkzeugstähle	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Schnellarbeitsstähle	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Rost- und säurebest.e Stähle, geschwefelt	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
	austenitisch ≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
	martensitisch ≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Al-Knetlegierungen	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Al-Gusslegierungen ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
	> 10 % Si ≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Gusseisen	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Kugelgraphitguss	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Temperguss	–	< 300	15 - 20	20 - 25

\* Bei beschichteten Werkzeugen kann v<sub>c</sub> bis zu 50% erhöht werden.

## Lieferbar in allen wichtigen Toleranzen

### Toleranzfeld-/Toleranzklassen-Zuordnung













DIN EN 22857	
Anwendungsklasse des Gewindebohrers	
Klasse 2 ISO 2	Klasse 3 ISO 3
Toleranzfeld des zu schneidenden Muttergewindes	
6H	6G
DIN 802 part 1 (zurückgezogen)	
Toleranzklasse des Gewindebohrers	
6H	6G

**6H:**  
Das Toleranzfeld 6H entspricht der Standardtoleranz für Gewindebohrer nach DIN EN 22857.

**6HX:**  
Der zusätzliche Buchstabe „X“ (6HX) kennzeichnet Gewindebohrer, die mit von der Norm abweichenden Toleranzen gefertigt wurden. Diese Abweichungen basieren auf der Werksnorm des Herstellers. Nach der Toleranz 6HX gefertigte Gewindewerkzeuge werden beispielsweise für die Zerspanung von abrasiven oder zähen Werkstoffen ausgewählt.

**6G:**  
Das Toleranzfeld 6G entspricht einer Übermaßtoleranz für einen Gewindebohrer nach DIN EN 22857 und findet Verwendung für Bauteile, die beispielsweise beschichtet oder gehärtet werden.



Gewindegröße metrisch      inch		Kernloch-Ø mm	Empfohlene Kernlochbohrer
M 2		1,600	 VHM Kleinstbohrer, 4 x D, ohne IK, Art.-Nr. 6400  VHM Kleinstbohrer, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 6405  GU 500, Spiralbohrer kurz, HSCO, Art.-Nr. 5523
	NR. 4 -40	2,350	
	NR. 4 -48	2,400	
M 3		2,500	
	NR. 6 -32	2,850	
	NR. 6 -40	2,950	
M 4		3,300	 RT 100 U, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 5511  RT 100 U, 5 x D, ohne IK, Art.-Nr. 5515  GU 500, Spiralbohrer kurz, HSCO, Art.-Nr. 5523
	NR. 8 -32	3,500	
	NR.10 -24	3,900	
	NR.10 -32	4,100	
M 5		4,200	
M 6		5,000	
	1/4 -20	5,100	
M 6 X 0,75		5,200	
	1/4 -28	5,500	
	5/16-18	6,600	
M 8		6,800	
M 8 X1		7,000	
	3/8 -16	8,000	
M10		8,500	
M10 X1,25	G 1/8	8,800	
M10 X1		9,000	
	7/16-14	9,400	
M12		10,200	
M12 X1,5		10,500	
M12 X1,25	1/2 -13	10,800	
M12 X1		11,000	
	G 1/4	11,800	
M14		12,000	
M14 X1,5		12,500	
M14 X1		13,000	
	5/8 -11	13,500	
M16		14,000	
M16 X1,5	5/8 -18	14,500	 RT 100 U, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 5511  RT 100 U, 5 x D, ohne IK, Art.-Nr. 5515  HT 800 Halter 5 x D und Platte, Artikel-Nr. 4108 + 4112
M16 X1		15,000	
	G 3/8	15,250	
M 18		15,500	
M18 X1,5	3/4 -10	16,500	
M20		17,500	
M20 X1,5		18,500	
	G 1/2	19,000	
M22 X1,5		20,500	 HT 800 Halter 5 x D und Platte, Artikel-Nr. 4108 + 4112
M24		21,000	
M24 X2		22,000	
M24 X1,5		22,500	
	G 3/4	24,500	
	G1	30,750	

# GÜHROS SYNC

± 0,3 mm Minimalausgleich für  
bis zu 75% reduzierte Axialkräfte

für Innen-, Peripherie- oder  
MMS-Kühlschmierung

hohe Rundlaufgenauigkeit  
und Einsatzdrehzahl

elastische Polymer-Elemente zur  
wirkungsvollen Axial- und Torsions-  
Dämpfung von Kraftspitzen

schnelle und einfache Handhabung,  
schlanke Bauform

langlebiges Metallfederpaket mit  
progressiver Kraft-Weg-Kennlinie

höchste Standmengen und  
Gewindegenauigkeit

Das neue **GÜHROSync** Gewindefutter  
Synchro- und Hydraulikdehnspanntechnik intelligent kombiniert

by **GÜHRING**

GLEICHER PREIS  
BESSERE LEISTUNG

GÜHROSYNC



by **GÜHRING**

# powertap

## UNIVERSALGEWINDEBOHRER

MADE BY

### GÜHRING



#### Gühring KG

Postfach 100247 | 72423 Albstadt  
Herderstraße 50-54 | 72458 Albstadt

T (0 74 31) 17-0  
F (0 74 31) 17-21279

info@guehring.de  
www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.  
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.  
**Alle Preise in EURO zzgl. TZ/LZ und ges. MwSt., Preisliste 47, Stand Januar 2020.**